



功能

自动补水组件由可检测式过滤网的截止球阀，BA型压差区域可检测型回流防止器，可视调节型自动补水阀组成。

自动补水组件安装在供暖、制冷的闭式循环系统的补水管道上，维持系统设定的补水压力，系统缺水压力下降时自动补水。

其显著特征是补水压力的可视预调节，即在安装之前就可设定好补水压力，无需在现场重新调试。

同时，组件上的BA型回流防止器起到安全止回的作用，防止系统中的受污染水质回流到自来水供水系统中。这符合EN1717标准的要求。

补水组件还配备了预制热压保温壳，其体积紧凑，方便现场安装。



参考样本

- 01022 574型回流防止器

产品范围

574011 BA型回流防止器一体式自动补水组件

口径: 1/2"

技术特征

材质

回流防止器

阀体及阀盖: UNI EN 12165 CW602N 防脱锌铜合金 **CR**
止回阀芯: PSU-POM
弹簧: 不锈钢
膜片及密封: EPDM

自动补水阀

阀体: UNI EN 12165 CW617N 黄铜合金
阀盖: PA66G30
活塞杆及活动元件: UNI EN 12164 CW614N 黄铜合金
过滤网: 不锈钢
膜片及密封: NBR

截止球阀

阀体: UNI EN12165 CW602N 防脱锌铜合金 **CR**
球体: UNI EN12164 CW614N 黄铜合金
密封: EPDM
手柄: PA66G30

保温材料

材质: EPS
密度: 33 kg/m³

性能

适用介质: 水
最大工作压力: 10 bar
最高水温: 65°C
噪音级别: II

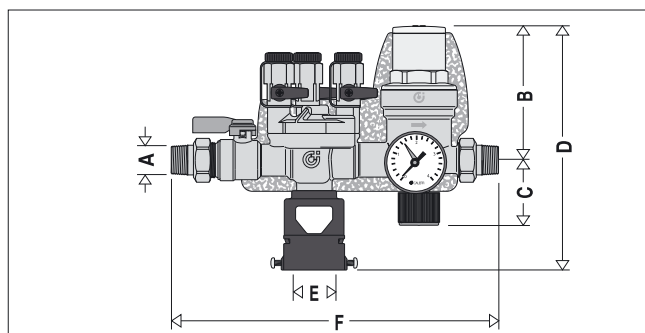
回流防止器

类型: B类A型
认证: EN 12729
压力检测孔: 上、中、下游
上游过滤网眼: 0.4 mm

自动补水阀

调节压力: 0.2 – 4 bar
工厂预调: 1.5 bar
表盘精确度: ±0.15 bar
压力表范围: 0-4 bar
内部过滤网眼: 0.28 mm
口径: 1/2" M活接

尺寸图

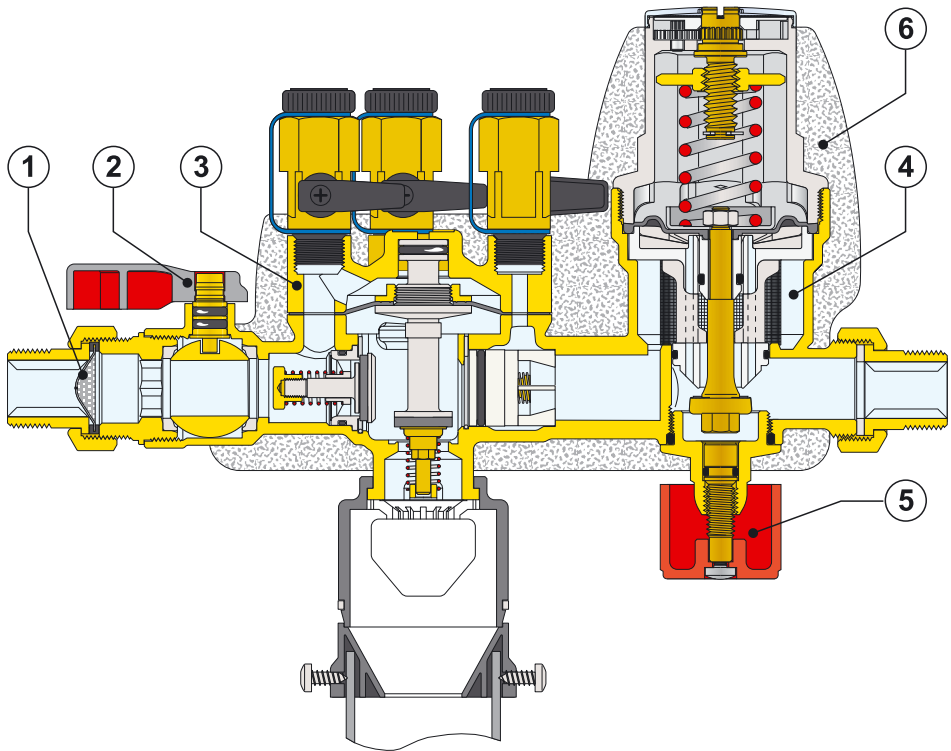


编 号	A	B	C	D	E	F	(kg)
574011	1/2"	101.5	50	182	Ø40-60	250	1.6

部件名称

574型自动补水组件由以下元件构成：

- 1) 可检测型过滤网
- 2) 截止球阀
- 3) BA型减压区域可检测型回流防止器
- 4) 可视调节型自动补水阀，带压力表
- 5) 补水截止阀
- 6) 预制热压保温壳

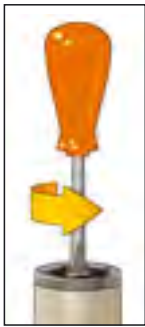


特殊构造

自动补水阀组

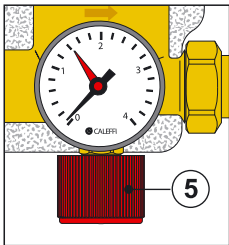
压力预设

自动补水阀阀盖上有可视预调节表盘，调节螺钉可直接设定压力值，这在安装前即可完成。



手动截止及压力表

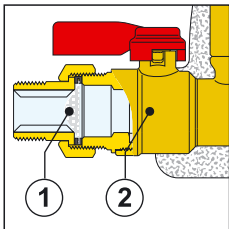
在自动补水阀的底部有手动截止阀(5)，可以手动地关闭补水，方便维修维护。自动补水阀的下游压力表直观地显示系统实际运行压力，便于核实补水阀工作状态。



入水截止球阀及可检测型过滤网

上游入水截止球阀(2)，与下游截止阀(5)一起使用，方便回流防止器的拆卸清洗。

可检测型过滤网(1)能有效防止杂质进入回流防止器，从而保证了回流防止器的正常使用，避免其因杂质堵塞经常泄水。

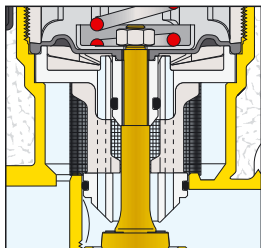


防垢材料

阀芯的活动及密封部分均采用粘性率低的工程塑料，有效防止水垢堆积，延长补水阀使用寿命。

可抽取阀芯及过滤网

一体式阀芯包含膜片、阀杆、活塞等动作元件，在阀芯的外侧有大面积的过滤网，过滤网及阀芯均方便清洗或更换。



保温

补水阀组带有预制热压保温壳，防止热量向外界散发，同时避免热空气冷凝于阀体表面。

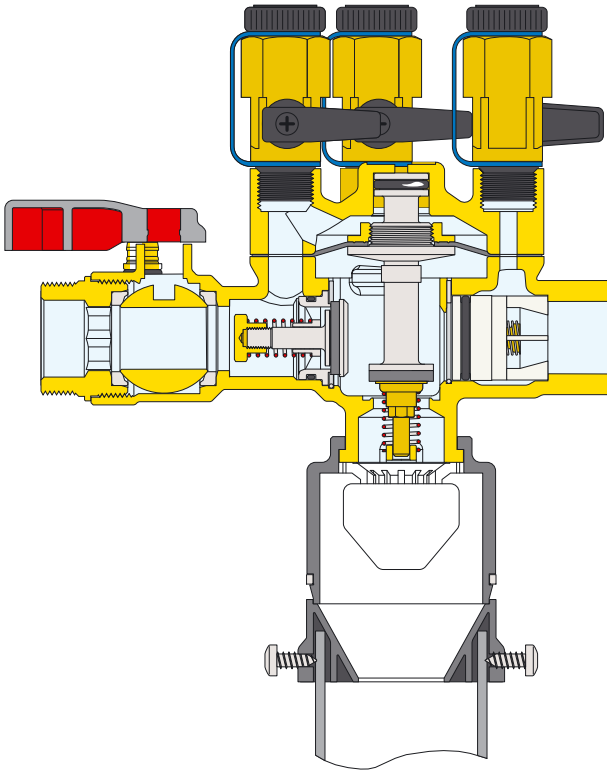
结构紧凑

补水阀组的设计结构紧凑，适合于中小型系统其安装空间较为局促的特点。

BA型减压区域可检测型回流防止器

防腐蚀材料

回流防止器因为与自来水接触，因此均使用高级别的防腐蚀材料，比如防脱锌合金铜CR，青铜及不锈钢，保证了回流防止器的正常使用寿命。



维修简便

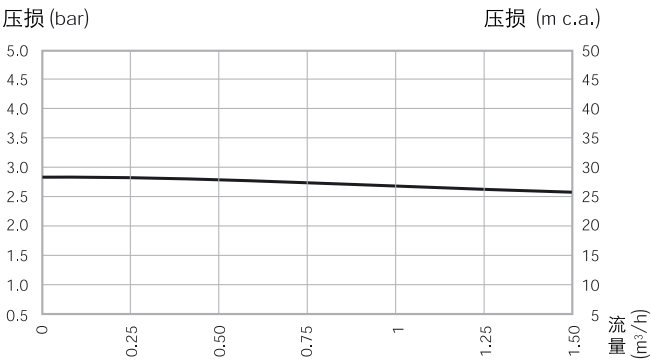
回流防止器需要定期进行安全检测。回流防止器的内部元件拆卸、清洗方便，无需从管道上拆卸整个阀体。

回流防止器运用于自动补水系统及其相关欧洲法规

为避免供暖或空调循环水倒流进入自来水系统，对人们的健康造成潜在的威胁。在自动补水系统上建议安装回流防止器。与之相关的欧洲法规是EN1717：2000 "保护自来水饮用水系统不受其它用水回流造成污染，需要安装相应的设备"。

574型可检测型回流防止器属于BA型，被欧洲标准EN12729定义为"防止回流的元件，减压区域可检测型，B类-A型"。它用于防止污染级别在4级以下的回流水（参考欧洲标准EN1717）：
"水质中包含相当的有害物质"。

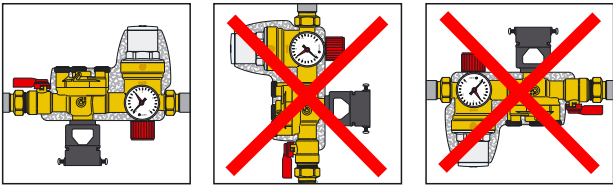
水力特征



注水流量 2.65 m³/h，Δp 1.5 bar。参考标准 EN1567

安装方式

1、自动补水阀组需水平安装，遵循阀体标注水流方向。根据EN1717法规规定，回流防止器泄水口需连接泄水管道至下水道。

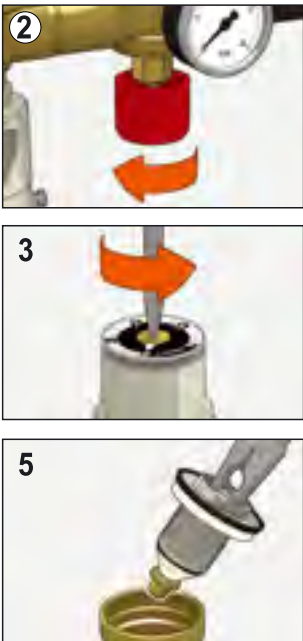


- 2、由于具备可视调节性，自动补水阀的出水压力预设节可以在系统注水前就完成。
- 3、自动补水阀出水压力应高于系统静压0.3公斤以上。
- 4、在自动补水过程中，自动补水阀自动地调节补水压力。不需要人员在旁边值守，这样也避免人为地调高出水压力。
- 5、鉴于出水可视调节，自动补水阀下游端可以不用配备压力表。
- 6、自动补水阀下端的截止阀可以关闭系统注水。截止阀打开后系统会自动到达设定的出水压力。

检测及维护

需要检查，清洁或更换内部阀芯时，操作步骤如下：

- 1)关闭自动补水阀组上游阀门。
- 2)打开自动补水阀的截止阀。
- 3)完全拧松自动补水阀的调节螺钉。
- 4)打开自动补水阀上部阀盖。
- 5)用钳子将自动补水阀阀芯取出。
- 6)阀芯经清洗维修或者更换后装入阀体。
- 7)重新调节出水压力。



[illegible]

www.caleffi.cn info@caleffi.com.cn © Copyright 2016 Caleffi